

„THERMO-TOOLS”

Bogdanowo, 15.06.2016 r.

Krzysztof Chmiel

Bogdanowo 7a

64-600 Oborniki Wielkopolskie

Zapytanie ofertowe nr 1/2016

W związku z realizacją Projektu pod nazwą:

„Wzrost potencjału technologicznego firmy "THERMO-TOOLS" Krzysztof Chmiel, dzięki zakupowi innowacyjnej maszyny.”

„THERMO-TOOLS” Krzysztof Chmiel zaprasza do złożenia oferty na dostawę centrum frezarskiego.

1.Orientacyjny opis przedmiotu zamówienia:

Przedmiot zamówienia obejmuje dostawę centrum frezarskiego o następujących parametrach technicznych:

Nazwa parametru	Wartość parametru
Przejazd maszyny (pole pracy)	min. X=1400 mm, min. Y=650 mm, min. Z=550 mm
Obroty wrzeciona	min. 14 000 rpm

Ponadto maszyna musi być wyposażona w następujące funkcje/systemy:

- system automatycznej kompensacji temperatury wrzeciona,
- system antywibracyjny,
- system sterowania pozwalający na śledzenie parametrów maszyny i diagnozowanie ewentualnych awarii przez firmę serwisującą w jej siedzibie przez Internet,
- optyczne liniały pomiarowe,
- przejazdy szybkie nie wolniejsze niż 40 m/min niezbędnie do obróbki aluminium,
- chłodzenie przez środek wrzeciona min 20 bar,
- możliwość uzbrajania magazynu podczas obróbki,
- elektroniczne kółko ręczne,
- magazyn automatyczny min 20 narzędzi,
- transporter wiórów,
- oferta musi zawierać koszty uruchomienia i opakowania,
- opcja pracy przy otwartych drzwiach,
- sonda do pomiaru detalu,
- stożek wrzeciona sk40.





Kod CPV zamówienia: 42638000-7 Centra obróbkowe do obróbki metalu

2. Dane cenowe

Wycena powinna zostać podana w PLN lub EURO w wartości netto i brutto. Cena brutto winna zostać obliczona przez dodanie do ceny netto wartości podatku VAT. Cena musi zawierać koszt wykonania wszystkich elementów przedmiotu zamówienia. Cena nie może ulec zmianie przez okres ważności oferty.

3. Termin realizacji zamówienia

Przewidywany termin realizacji zamówienia: 31.10.2016 r.

4. Serwis i gwarancja:

Oferta musi zawierać okres gwarancji nie krótszy niż 12 miesięcy.

5. Kryteria oceny oferty:

Przy ocenie oferty brane pod uwagę będą następujące elementy:

- cena netto – 90%,
- przedłużona gwarancja - 10%

Oferta może otrzymać maksymalnie 100 pkt..

W przypadku kryterium ceny możliwe jest do zdobycia 90 pkt. (opis sposobu obliczenia poniżej). W przypadku kryterium gwarancji, 10 pkt. możliwe jest do zdobycia w przypadku zaoferowania okresu gwarancyjnego dłuższego niż 12 miesięcy.

Wzór obliczania punktów w kryterium ceny: $\text{cena najniższej oferty} \times 90 / \text{cena badanej oferty}$.

Rozpatrywane będą jedynie oferty w pełni spełniające wskazane w pkt. 1 parametry techniczne.

6. Informacje dotyczące wyboru najkorzystniejszej oferty:

Wyłoniona zostanie oferta, która uzyska największą ilość punktów. Jeśli firma, której oferta została wybrana, uchyla się od zawarcia umowy, zamawiający może wybrać ofertę najkorzystniejszą spośród pozostałych.

7. Miejsce, sposób i termin składania ofert:

Ofertę należy złożyć w terminie do 23.06.2016 r.

w siedzibie firmy pod adresem: „THERMO-TOOLS” Krzysztof Chmiel, Bogdanowo 7A, 64-600 Oborniki Wlkp..

lub przesłać drogą pocztową na powyższy adres (decyduje data wpływu oferty), a także mailowo na adres: k.chmiel@thermotools.com.pl





8. Oferta musi zawierać:

- nazwę, adres i NIP oferenta,
- datę wystawienia oferty,
- wskazanie parametrów technicznych maszyny w oparciu o parametry wskazane w pkt. 1,
- cenę netto i brutto w złotych polskich,
- termin realizacji,
- okres ważności oferty (nie krótszy niż 3 miesiące),
- okres gwarancji,

Oferta musi być złożona w formie pisemnej, w języku polskim, być opatrzona pieczętą firmową i czytelnym podpisem Oferenta.

Rozpatrzenie ofert nastąpi do dnia 24.06.2016 r.

9. Warunki udziału w postępowaniu:

Do udziału w postępowaniu dopuszczeni są wszystkie podmioty, z zastrzeżeniem tych, o których mowa w pkt. 10.

10. Wykluczenia:

Wykluczone z postępowania są podmioty powiązane kapitałowo lub osobowo z Zamawiającym.

11. Warunki zmian zawartej umowy:

Zamawiający dopuszcza zmiany w zawartej umowie w zakresie niedotrzymania terminów wykonania. Zmiana taka dopuszczalna będzie wyłącznie w uzasadnionych przypadkach i wymagać będzie sporządzenia stosownego protokołu wskazującego na przyczyny opóźnień oraz ich długość.

Osoba do kontaktu: Krzysztof Chmiel, tel. 691 407 912



THERMO-TOOLS
Krzysztof Chmiel
Bagdanowo 7A 11
64-600 Oborniki Wlkp.
tel. 61 84 86 593
NIP 7131864130
REGON 300015914

Krzysztof Chmiel